FF6200　フランジフェーサー

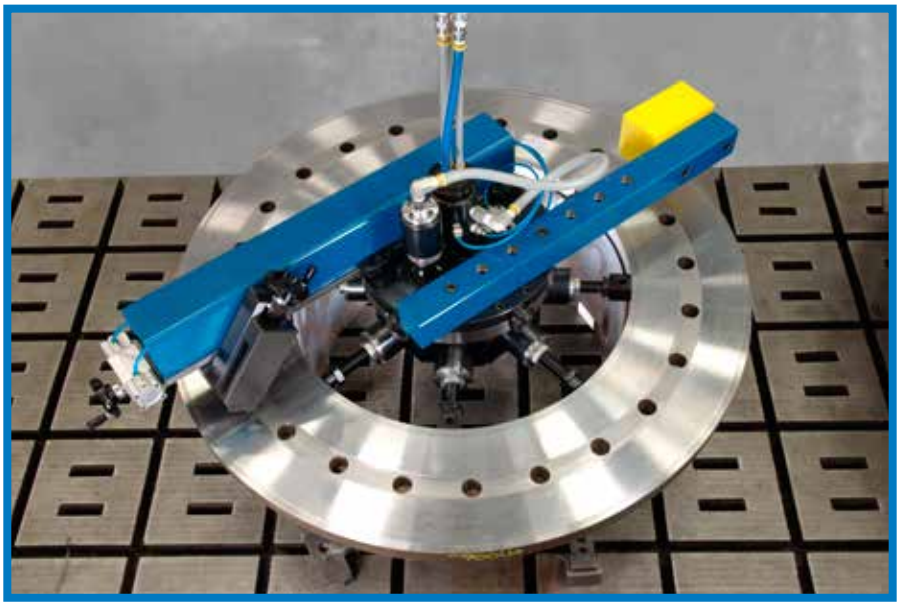
頑丈で強固なフランジフェーサー

頑丈に設計された機械

- 建設業界用の大型で頑丈なベアリングを使用し、ボルト穴をまたぐ加工を含めたあらゆる面加工において、パワフルで高い剛性を提供。
- 大型リングギアが、難しいフランジ修理アプリケーションで要求される超高トルクを生成。また、セレーテッドフィニッシュにも対応可能。

フレキシブルで多用途

- 空圧フィードボックスを搭載。径方向・軸方向のどちらにも送り込みができ、また手送りでの位置調整も可能。
- 空気圧調整装置に送り速度調整のリモコン制御を搭載。オペレータの安全を確保し、また機械稼働中の送り速度の調整にも対応。
- 幅広い送り速度設定（0.0508－0.889 mm/rev）が、フレキシブルな操作を実現。
- リバーシブルフィードボックスは、径方向・軸方向のどちらにも設置可能。
- ターニングアームおよびカウンターウェイトアームは、希望する回転距離と加工範囲に合わせて調節可能。
- ODとIDのどちらにも取り付け可能。



- 360°回転のツールヘッドにより、さまざまな面取りやOリンググルーブ、レンズリングなど角度のある面の加工が可能（IDチャック使用時）。
- 動力オプションは、空気圧式と油圧式をご用意。
- チャックシステムを外すことで、フランジフェーサーの対面取り付けが可能。
- 精密仕上げ用研削オプションをご用意。

迅速で簡単なセットアップ

- モジュール設計で機械部品の多くが取り外しでき、より簡単なセットアップと保管が実現。
- 独自のチャックシステムがパーツ数を最小限に抑え、機械のセットアップと分解を簡素化。
- クイック調整レベリングフィートの使用で、迅速で簡単なセットアップ作業。

CLIMAX
Portable Machining & Welding Systems

仕様

作動範囲

ID:	取付範囲	508.0 - 1270.0 mm
	面加工範囲（直径）	508.0 - 1270.0 mm
	研削加工範囲（直径）	558.8 - 1270.0 mm
	回転直径 @ 最小値 （フィードボックスエンド取付時）	1016.0 mm
	ラジアルツールスライド移動範囲	304.8 mm
	アクシアルツールヘッド移動範囲	101.6 mm
	IDチャック使用時のボア内要求深度 （± 6.4 mmは製準爪の移動範囲）	69.9 ± 6.4 mm
	送り込み量	0.051 - 0.889 mm/1回転
OD:	取付範囲 *	1066.8 - 1450.3 mm
	面加工範囲（直径）	508.0 - 1270.0 mm
	研削加工範囲（直径・フィードボックス有）	558.8 - 1092.2 mm
	研削加工範囲（直径・フィードボックス無）	558.8 - 1219.2 mm

記載されていない仕様については、ID欄をご参照ください。

回転駆動装置

駆動タイプ	空気圧式 または 油圧式 ピニオンおよび内部リングギア付き
ピニオンギアからリングギアへの減速比	5.1: 1
ターニングアームの回転速度範囲：	
空気圧式	7 - 29 RPM
油圧式（使用モータによる）	1.8 - 125 RPM
研削加工時の速度範囲 (減速機使用時)：	
空気圧式 （減速機使用時の最高速度。切削時ではない）	0.006 - 0.25 RPM (1473.2 mm/min @ 1828.8 mm dia.)
油圧式（使用モータによる）	0.011 - 0.75 RPM
駆動モータ仕様	
空気圧式 - 3.5 Hp (2.6 kW)	1.53 m^3/min @ 620 kPa
油圧式	37.9 L/min @ 8273 kPa

重量・寸法

機械の寸法については、寸法図をご参照ください。

ID仕様機械重量（概算）	333.4 kg
OD仕様機械重量（概算）	419.6 kg
ID仕様機械梱包サイズ (WxDxH)	
木枠梱包（概算）	1588 x 711 x 699 mm
金属梱包（概算）	1529 x 635 x 724 mm
OD仕様機械梱包サイズ (WxDxH)	
木枠梱包（概算）	1016 x 978 x 508 mm
金属梱包（概算）	1181 x 643 x 465 mm

* OD仕様アームの最小回転直径は1016 mmです。最小回転直径以下でチャックする場合はブロックが必要となりますので、ご用意ください。

表記の寸法はすべて、あくまで参考です。正確な寸法については、当社または当社代理店にお問い合わせください。仕様は、予告無しに変更されることがあります。この機械には、有害なEMCや紫外線あるいは他の放射線障害を引き起こす可能性のあるシステムや部材は使用していません。本機はレーザーを使わず、気体や粉塵等の危険物も排出しません。

愛知産業株式会社 ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp** **www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

ツールの構成

FF6200は、お客様のニーズに合わせて構成できます。

以下の手順に沿って、お客様の機械を構成します。

1 ベースパッケージを選ぶ
2 送り込み部を選ぶ
3 駆動モータ部を選ぶ
4 グラインダーアタッチメント（オプション）を選ぶ
5 油圧装置（HPU)を選ぶ
6 ターニングアーム部を選ぶ
7 カウンターウェイト部を選ぶ
8 チャック部を選ぶ
9 輸送用コンテナを選ぶ

1 ベースパッケージ

ロータリーテーブル、ツールキット、取扱説明書	58182

2 送り込み部

遠隔調整装置付き空気圧送込システム	58671

3 駆動モータ部

空気圧モータおよび駆動部 （空気圧駆動システムは以下を含む： フィッティングおよびマウント付き空気圧モータ、 ロータリーユニオン、ホース、送込トリップバルブ、カム、 低圧ドロップアウト付き空気圧調整ユニット）	58189
送込調整装置付き油圧駆動部 ****モータを含まない**** （油圧駆動システムは以下を含む： 油圧モータ・マウント、ロータリーユニオン、 送込トリップバルブ、カム、空気圧調整ユニット）	58191

4 グラインダーアタッチメント（オプション）

グラインダーアタッチメント（空気圧テーブル駆動モータ用）	62537
グラインダーアタッチメント（油圧テーブル駆動モータ用）	62570

グラインダー回転ギアボックス

空気圧モータ用低速回転ギアボックス （ギア比 160:1）	62542
油圧モータ用低速回転ギアボックス （ギア比 160:1）	69753

グラインダー治具

グラインディングホイール 1.5 in (38.1 mm) CBN 125 Grit	62633
グラインディングホイール 2.25 in (57.2 mm) CBN 125 Grit	62634

5 油圧装置（HPU)

油圧駆動式マシン用

シングルポンプ（シングルポイントのみ）

HPU 230V, 10 HP (7.5 kW) シングル	63264
HPU 380V, 10 HP (7.5 kW) シングル	63265
HPU 415V, 10 HP (7.5 kW) シングル	63266
HPU 460V, 10 HP (7.5 kW) シングル	63267
HPU 575V, 10 HP (7.5 kW) シングル	63268

シングルポンプ（空気清浄機付き）

HPU 230V, 10 HP (7.5 kW) シングル（空気清浄機付き）	62759
HPU 380V, 10 HP (7.5 kW) シングル（空気清浄機付き）	62760
HPU 415V, 10 HP (7.5 kW) シングル（空気清浄機付き）	62761
HPU 460V, 10 HP (7.5 kW) シングル（空気清浄機付き）	62762
HPU 575V, 10 HP (7.5 kW) シングル（空気清浄機付き）	62763

ペンダントケーブル&ホース部

0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 20 ft (6.1 m)	62799
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 30 ft (9.1 m)	62800
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 50 ft (15.2 m)	62801
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 100 ft (30.5 m)	62802

7 ターニングアーム部

ターニングアーム部（シングルポイントツールヘッド付き）	57875

8 カウンターウェイト部

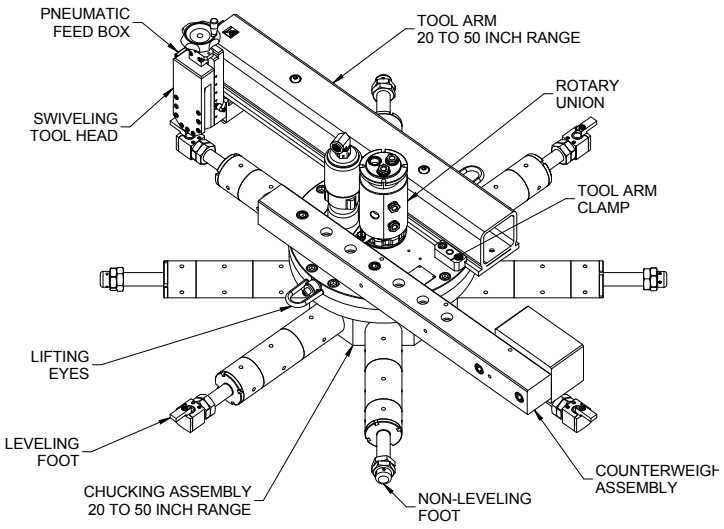
カウンターウェイト部	58177

9 チャック部

IDチャック部	57949
ODチャック部	61496
ID/ODチャック部	61495

10 輸送用コンテナ

木枠梱包（ID仕様機）	58339
金属梱包（ID仕様機）	59305
木枠梱包セット（ID/OD仕様機）	62641
金属梱包セット（ID/OD仕様機）	61722



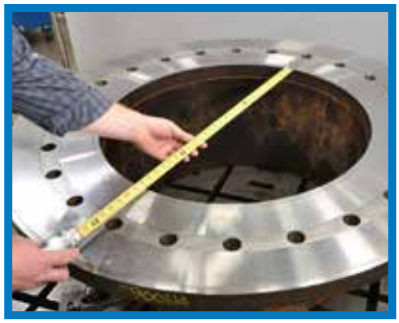
愛知産業株式会社 ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp** **www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

セットアップおよび操作方法

8ステップで迅速なセットアップ

FF6200のセットアップはとても簡単です。経験を積んだオペレータならば、1 時間以内にフランジ穴に機械を取り付けて調整し、切削を開始できます。.

1 フランジ穴の直径を測る。これを元に、レッグの長さを決める。



2 適切な脚と足を選ぶ。

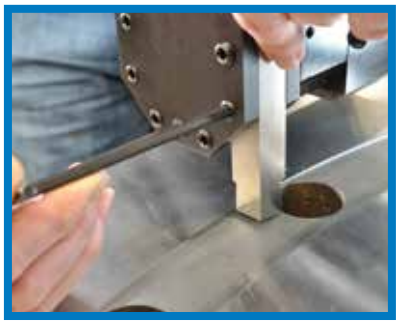
3 セットアップフィンガーを装着する。

4 脚を締める。

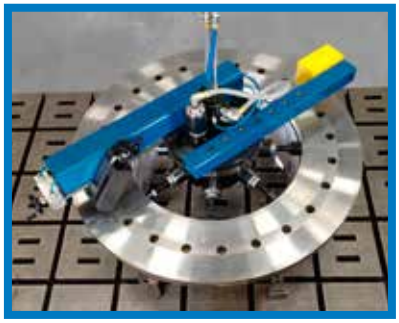
5 セットアップフィンガーを使って、機械をフランジに取り付ける。フランジ内で整準爪を軽く締める。

6 足をフランジ内に伸ばす。整準爪と押さえ用の足の水平出しをして、それぞれを締める。

7 ツールビットを装着する。電源につなぐ。



8 準備完了です!



愛知産業株式会社 ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp** **www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

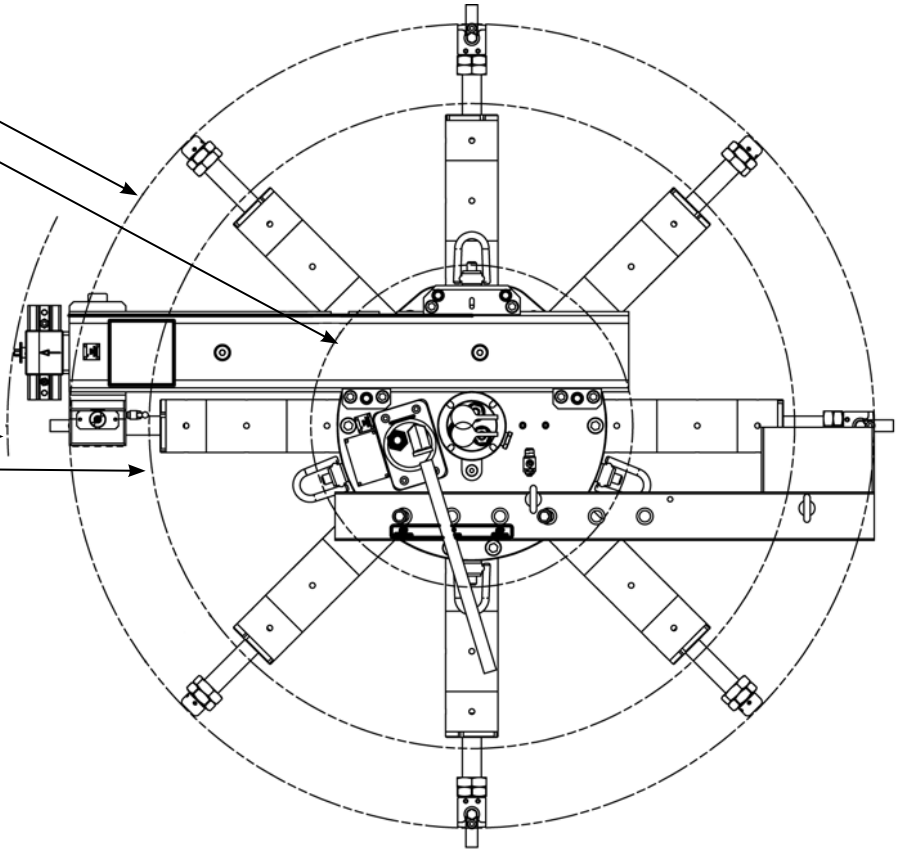
寸法

単位　mm

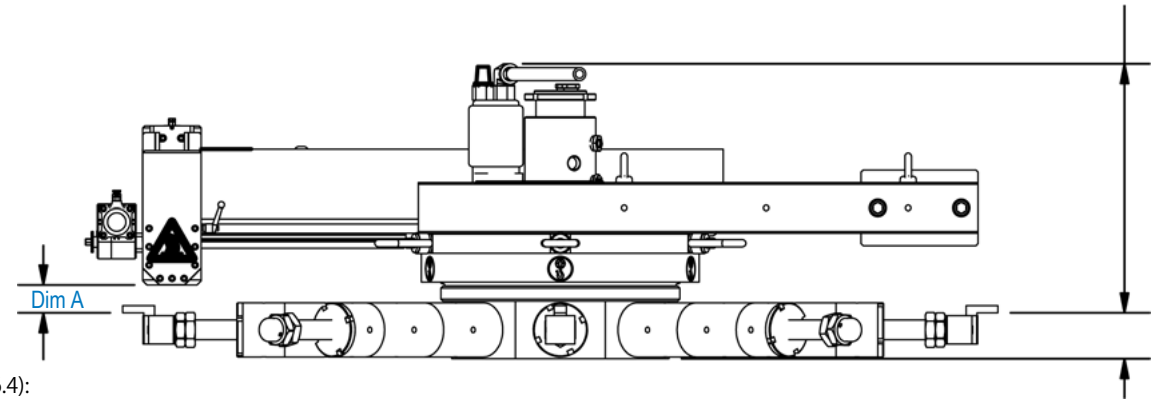
ID チャック部

チャッキングおよび加工径
最大：Ø1270
最小：Ø508

回転直径
最大：Ø1465.6
最小：Ø1018.5



最大回転時高さ
シングルポイント加工時：
Ø378.0 ± 6.4



Dim A (all ± 6.4):
ツールヘッドが完全に後退した状態の最大クリアランス
ターニングアーム（シングルポイント加工）：　42.2
ターニングアーム（研削加工）：　38.1

69.9 ± 6.4
最小取り付け深さ

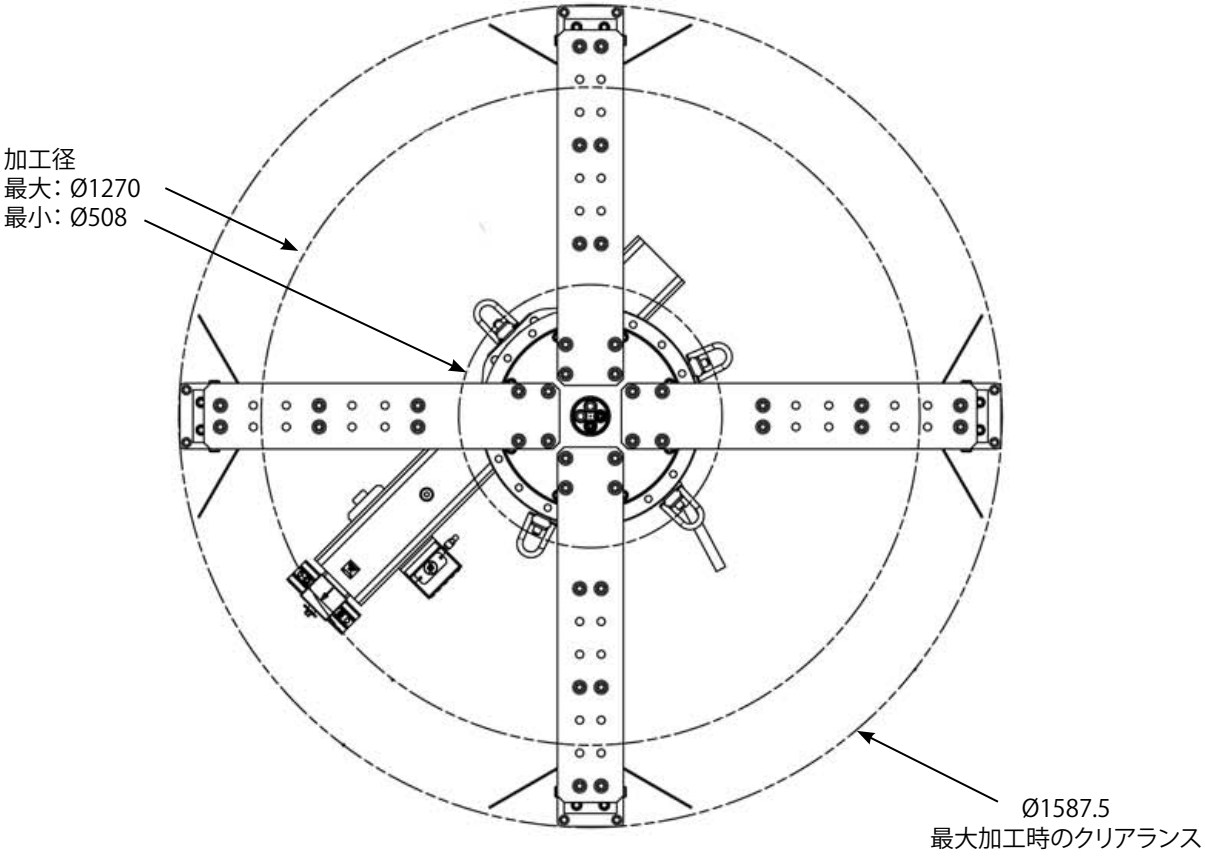
注：± 6.4 は高さ調整ブロックの移動範囲

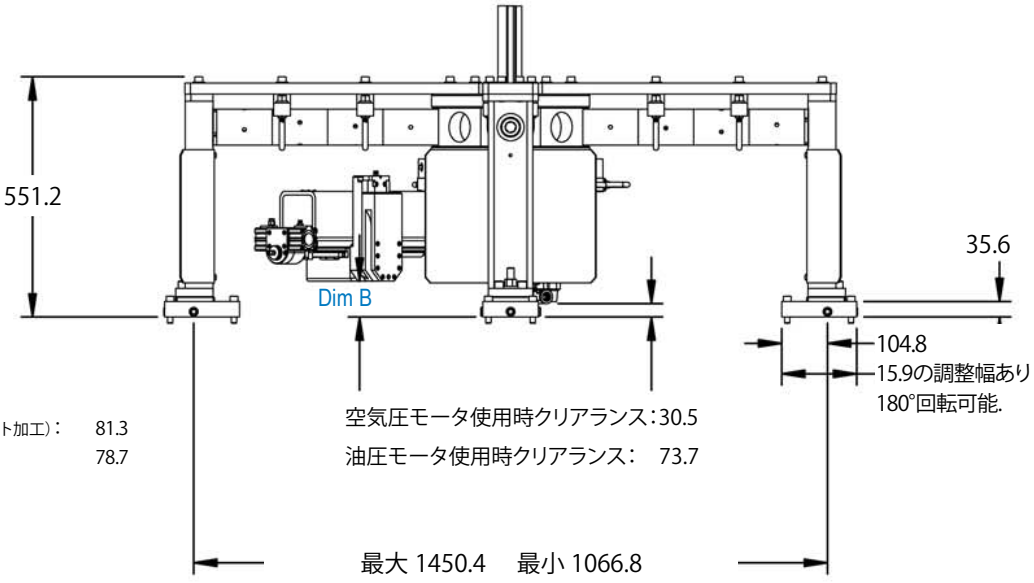
愛知産業株式会社　ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp　www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

寸法

単位　mm

OD チャック部





Dim B:
ツールヘッド完全後退時

ターニングアーム（シングルポイント加工）：	81.3
ターニングアーム（研削加工）：	78.7

愛知産業株式会社　ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp　www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

クライマックス研修所でのトレーニング

クライマックスでは、ポータブル工作機械の開発・製造とともに、機械の基本的操作や細部にわたる教育も行っています。

オレゴン州ポートランド近郊にある本社に併設された研修所において、ポータブル工作機械の安全対策および機械のセットアップと操作方法に関するトレーニングを実施しています。実践的学習と技能開発に重きを置いたプログラムで、機械をより効率よく操作する上で役立つ技術的アドバイスやツールについても学べます。

講師陣は、造船業、電力産業、土木工学、橋梁の架け替え工事を始め、さまざまな分野の専門家で構成されています。

クライマックス研修所での通常コースで、あるいはお客様の工場で行う特別セミナーで、研修生は業界の権威が開発したコースから多くのことを学ぶでしょう。

通常コースへのお申し込み、またお客様のアプリケーションに特化した特別トレーニングプログラムの実施については、当社までお問い合わせください。.

愛知産業株式会社　ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp**　**www.climaxportable.com**
〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

世界に広がるクライマックスの生産・販売・レンタル拠点

現場研修
貴社でお使いのクライマックス製品の据え付けや取り扱いについて、再研修は必要ありませんか？

スペシャルプロジェクト
1964年より、クライマックスは機械加工の現場の複雑な問題を解決してきました。

レンタル
世界14ヶ所で、レンタル品を取り扱っています。

本社
2712 E. Second Street
Newberg, Oregon 97132 USA
Worldwide Telephone:
1.503.538.2185
N. America Toll-Free:
1.800.333.8311

ヨーロッパ本部
Am Langen Graben 8
52353 Düren, Germany
Telephone:(+49) (0) 2421.9177.0
Fax: (+49) (0) 2421.9177.29
Email: info@cpmt.de

Copyright © 2013 Climax Portable Machining & Welding Systems. All Rights Reserved. クライマックスは、本書にできる限り正確な情報を掲載しておりますが、その全てを保証するものではありません。また、ここに掲載された情報等のご利用により生じたいかなる損害において、当社は一切責任を負いません。

CLIMAX
Portable Machining & Welding Systems